

# Bronce al aluminio V-AINi

## Composición química

ELEMENTOS	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	Si	Fe	Al	Mn	Mg
% Mínimo / Máximo	76,0 83,0	0,1	0,03	0,50	4,0 6,0	0,1	4,0 5,5	8,5 10,5	3,0	0,05

## Propiedades técnicas

NORMA E.N.		EN 1982 : 1998-11
Norma U.N.E.		UNE 37-103-2 : 1981
Densidad	kg/dm <sup>3</sup>	7,6
PROPIEDADES MECÁNICAS		
Límite elástico Rp 0.2%	N/mm <sup>2</sup>	280
Carga de rotura Rm	N/mm <sup>2</sup>	650
Alargamiento A5	%	13
Dureza HBW 10/1000		150
Módulo elástico	KN/mm <sup>2</sup>	110 a 128
PROPIEDADES FÍSICAS		
Calor Específico	j/g. k	0,418
Expansión térmica	10-6 k	17 a 19
Conductividad térmica	W/m. ° k	60
Conductividad eléctrica	m / (Ohm.mm <sup>2</sup> )	4 a 6

### Características principales

Los bronce de aluminio son más valorados debido a su resistencia más alta a la sollicitación mecánica y a la corrosión con respecto a la de otros bronce.

Estas aleaciones son resistentes al deslustre y muestran índices bajos de corrosión en condiciones atmosféricas, proporciones bajas de oxidación a temperaturas altas y reactividad baja con los compuestos de azufre y otros productos de combustión.

Son también resistentes a la corrosión en agua de mar.

**Nota:** Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.